

御得意様 各位

令和 3年 6月17日
発行番号:2021-003

株式会社マックエイト



承認	承認	作成

超小型パネル用チェック端子 保守製品:PNシリーズ 生産中止の御連絡

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

下記対象の保守製品 超小型パネル用チェック端子「PNシリーズ」は誠に勝手ながら下記都合により、生産中止とさせて頂き、「PN-C」シリーズに販売を変更させて頂きます。

御得意様におかれましては、大変ご迷惑をお掛けすることと存じますが、主旨をご理解頂きましてご協力を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

敬具

記

1. 従来品および切替品

保守品	切替品
PN-1-1-Aシリーズ	PN-1-1-Cシリーズ
PN-1-2-Aシリーズ	PN-1-2-Cシリーズ
PN-2-1-Aシリーズ	PN-2-1-Cシリーズ
PN-3-1-Aシリーズ	PN-3-1-Cシリーズ
PN-1-1-Nシリーズ	PN-1-1-Cシリーズ
PN-1-2-Nシリーズ	PN-1-2-Cシリーズ
PN-2-1-Nシリーズ	PN-2-1-Cシリーズ
PN-3-1-Nシリーズ	PN-3-1-Cシリーズ

MAG8

PN-1-1シリーズ	PN-1-1-Cシリーズ
PN-1-2シリーズ	PN-1-2-Cシリーズ
PN-2-1シリーズ	PN-2-1-Cシリーズ

2. 中止理由

・金型老朽化により、現状の製品供給が難しくなったため。

3. 変更点

	保守品 (PN-●-●-Aシリーズ)	切替品 (PN-●-●-Cシリーズ)
樹脂部材質	PPO (UL94V-1)	ナイロン9T (UL94V-0)
製造方法	端子を樹脂に圧入方式	端子を金型にセットし材料を流し込む インサート成形方式
使用温度範囲	-40~+125℃	-20~+100℃

※保守品 PN-3-1-Aのみ、1.5kg.f.Cm(14.7N.Cm)以下 ネジロック液での固定推奨

切替品 PN-●-●-C全シリーズ、1kg.f.Cm(9.8N.Cm)以下 ネジロック液での固定推奨

	保守品 (PN-●-●-Nシリーズ)	切替品 ((PN-●-●-Cシリーズ)
樹脂部材質	ナイロン66 (UL94V-1)	ナイロン9T (UL94V-0)
製造方法	端子を樹脂に圧入方式	端子を金型にセットし材料を流し込む インサート成形方式
使用温度範囲	-20~+125℃	-20~+100℃

	保守品 (PN-●-●シリーズ)	切替品 (PN-●-●-Cシリーズ)
樹脂部材質	PBT (UL94V-0)	ナイロン9T (UL94V-0)
ナット材質	アセタールコポリマー(UL94HB)	BS(黄銅)
製造方法	端子を樹脂に圧入方式	端子を金型にセットし材料を流し込む インサート成形方式
使用温度範囲	-40~+85℃	-20~+100℃

※電気的特性、外形寸法および価格は、従来品と同一です。(RoHS対応のための変更ではありません)

4. 販売中止時期

・2021年12月30日の受注分まで対応させていただきます。

以上